2種の冷凍品の周囲にスープの冷凍品を充填する ことによって、加熱調理における調理の状態が良 好であり、調理時間も短縮することができる。

個の冷凍品をゼラチンゼリーで被覆することに よって、加熱調理後の個のこしが強くなるという 利点、効果がある。

スープの冷凍品が細分化されていることによって、スープの昇温が遠くなり、類型時間を短縮することができる。またスープの冷凍品の充填作薬が簡便になるという利点もある。

## 8 図面の簡単な説明

第1図は本発明の容器入り冷凍超製品の内部断 面を示す側面図である。

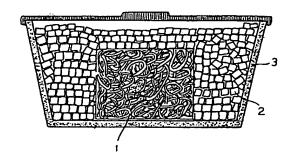
# (図面符号)

1:種の角膜品

2:スープの冷凍品

3:258

出願人 株式会社 ニチレイ 代理人 弁理士 津田 昭



# ⑲ 日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

# ⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭64-23866

@Int\_Cl\_4

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和64年(1989)1月26日

A 23 L 1/16

C-2104-4B

審査請求 未請求 発明の数 1 (全6頁)

3発明の名称 電子レンジ用容器入り冷凍麴製品

> 20特 願 昭62-179114

22出 願 昭62(1987)7月20日

砂発 明 者 金 谷 昌 敏 東京都杉並区下井草4-21-12

②発 明 者 市 橋 美 和

東京都東久留米市下里2-13-18

⑪出 願 人 株式会社 ニチレイ

東京都千代田区三崎町3丁目3番23号

邳代 理 人 弁理士 津 田

ι 発明の名称

・電子レンジ用容器入り冷凍麺製品

- 2 特許請求の新囲
- (1) 麺の冷凍品、具の冷凍品およびスープの冷 凍品を容器に収容した容器入り冷凍罐において、 容器がマイクロ波を透過する材料により構成され ること、踵の冷凍品および具の冷凍品が容器の側 **陸および上面との間に空所を残して容器に収容さ** れること、およびスープの冷凍品が、容器の側壁 および上面と輝の冷凍品および兵の冷凍品の間の 空所に収容されることを特徴とする電子レンジ用 容器入り冷凍硼製品。
- (2) スープの冷凍品が、中空円筒状のものおよ びその上に置かれた円板状のものであることを特 **改とする特許請求の範囲第1項に記載の電子レン** ジ用容器入り冷凍麺製品。
- (3) スープの冷凍品が、サイの目状のものであ ることを特徴とする特許請求の範囲第1項に記載 の似子レンジ用容器入り冷凍麺製品。

- (4) スープの冷凍品が、粗砕品または切削品で あることを特徴とする特許請求の範囲第1項に記 戯の電子レンジ用容器入り冷凍離製品。
- (5) マイクロ彼を透過する材料が発泡プラスチ ックスであることを特徴とする特許請求の範囲范 1 項ないし第4項のいずれかに記載の電子レンジ 用容器入り冷凍罐製品。
- (6) 猫の冷凍品がゼラチンゼリーにより被収さ れたものであることを特徴とする特許額求の範囲 第1項ないし第5項のいずれかに記載の電子レン ジ用容器入り冷凝細製品。
- 3 発明の詳細な説明

「産業上の利用分野」

本発明は1位子レンジによって加熱調理するため の容器入り冷凍確設品に関し、詳しくは、電子レ ンジによる加熱調理が良好に行なわれる容器入り **冷凍難製品に関し、さらに詳しくは電子レンジに** よって加熱したときに、纏および具の冷凍品の解 旗および類題とスープの冷凍品の解凍および期理 がほぼ同じスピードで均一に行なわれ、それによ

って延の乾燥や伸び等を生じることなく、 通の加 熱調理が良好に行なわれる容器入り冷凍細製品に 随する。

本発明の容器入り冷波編製品は、安庭用の冷凍食品として利用することができ、また外食理薬または大量消費のための調理食品の学製品材料として利用することができる。

#### (技術の背景および従来技術の説明)

食品の長期保存をするために、食品を冷凍することは古くから知られているが、尿近は関理食品の冷凍食品化が広く行なわれ、外食避薬などの業務用だけでなく、家庭用の冷凍食品も広く流通している。

一方において、マイクロ被を利用した電子レンジも広く替及して、冷凍食品を電子レンジにより加熱して、解凍、調理加工することも広く行なわれているが、電子レンジにおけるマイクロ彼による加熱は、食品の誘電加熱であるために、食品の水分含量の差等による食品の局所的な加熱ムラを牛じることが多い。

昇は周辺部分の温度の上昇より遅いこと、そして 冷凍麺製品では、冷凍スープより冷凍腫が速く解 凍し、昇温すること、冷凍スープをサイの目状に するかまたは粗砕状にすると、速く解凍し、昇温 することを見出し、これらの知見に基づいて本発 明に到速した。

### (発明の目的および発明の要約)

本発明の目的は、電子レンジにおいて解凍、加 熱調理することができる容器入り冷凍罐製品を提 供することにあり、詳しくは、電子レンジにおけ る解凍、加熱調理において、加熱ムラを生じるこ とがなく、良好な状態で加熱調理することができ る容器入り冷凍罐製品を提供することにある。

本発明は、輝の冷凍品、具の冷凍品およびスープの冷凍品を容器に収容した容器入り冷凍畑において、容器がマイクロ波を透過する材料により構成されること、傾の冷凍品および具の冷凍品が容器の興暖および上面との間に空所を残して容器に収容されること、およびスープの冷凍品が、容器の個度および上面と運の冷凍品および具の冷凍品

1世子レンジによる冷凍師の解疎想理において、 冷凍離塊の上方に冷凍調味液塊を置いて、師の伸 びや乾燥を防ぐことが提案されている。

#### (特別昭 62 - 122563 号公報)

さらに電子レンジによる加熱では、、他子レンジの加熱窓の内壁がマイクロ波を反射する材料によってので、他子レンジの天井の森 でいるので、他子レンジの天井の森 でいるの内壁に反射して水平方向から供給されるマイクロ波があり、偏平な食品を電子レンジにおいて加熱すると、その周縁部を、マイクロ波を反射する材料で覆って、偏平な食品の周縁部を、マイクロ波を反射することも試みられている。(実顧昭 57 ー85451 号)

本発明者は、食品の加熱調理について永年研究を続けており、冷凍腫の様子レンジによる加熱調理の研究を行なっているが、その研究において、ドンプリ状の容器に冷凍食品を入れ、これを選子レンジにおいて加熱すると、中心部分の温度の上

との間の空所に収容されることによって、電子レンジにおけるマイクロ波による加熱調理において、より短時間で加熱ムラを生じることがなく、良好な状態で調理することができることを特徴とする電子レンジ用容器入り冷凍麺製品である。

 本発明の電子レンジ用容器入り冷凍硼製品における容器は、発泡プラスチックスによりつくられたもの、好ましくは耐熱性の発泡プラスチックスによりつくられたものとし、それによって電子レンジにおける加熱調理後にそのまま食用に供することができる。

また本発明の電子レンジ用容器入り冷凍罐製品における腫の冷凍品は、ゼラチンゼリーにより被 使し、それによって加熱調理中の腫の伸びを防止 することができる。

#### (発明の具体的な説明)

本発明の電子レンジ用容器入り冷凍糖製品の容器は、電子レンジのマイクロ波を透過しうる材料であれば、いかなる材料のものであってもよいが、発起ポリスチレン、発起ポリエチレンなどの発泡プラスチックス、ポリアクリレート、ポリメタクリレートなどのプラスチックスまたはこれらのものをラミネートした紙材のものを使用することができる。

はその壁面、天井面および床面で反射して、垂直方向だけでなく、水平方向および斜め方向のあらゆる方向に飛びかう。

これは、値とスープを上下に分けて充取した場合も同様であって、スープの中心部分や値の中心部分はなかなか昇温しないが、周囲の部分は逸熱されることもあり、これは前述のマイクロ波による知熱の特性にもとづくものである。

また値の冷硬品における値は、中型値、うどん、 そうめん、そばなどの値製品のどのようなもので あってもよいが、中華値およびうどんを使用する のが好ましい。

また県の冷凍品およびスープの冷凍品(凍結品)における具材およびスープは、上記の御頭食品の具材およびスープのいかなるものであっても、これを使用することができるが、調理後のものの冷凍品(凍結品)を使用する。

第1図に示すとおり、本発明の電子レンジ用容 器入り冷凍麺製品において麺の冷凍品 1 および具 の冷凍品 (図示なし) は、容器 3 の側壁および閉 口の上面との間に空所を残すように、容器 3 に収 容され、その空所にスープの冷凍品 2 が収容され ているから、麺の冷凍品 1 および異の冷凍品 (図 示なし) はその側面および上面をスープの冷凍品 2 により観われている。

電子レンジのマイクロ波の線硬は加熱室の天井 部分にあるが、加熱室はマイクロ波を反射する材 野でつくられているから、加熱室内のマイクロ波

次に輝とスープのように異なった食品を別々にして、同時にマイクロ液により加熱する場合、確とスープはその昇盛のスピードが異なり、蛹の方がはるかに速く昇温してしまい、畑が伸びたり、また醸出している部分が乾燥したりすることがある。

本発明では、細よりも解凍調理に時間を要するスープを組よりも多くのマイクロ波を吸収する位置、すなわち側壁や上面に収容し、速く昇温する 値をマイクロ波の吸収量の少ない位置、すなわち 中心部分に収容するので、全体が均一に加熱される。

このことから、本発明の電子レンジ用容器入り 冷凍値製品における顔の冷凍品および具の冷凍品 は、固体であるにもかかわらず、局部的に過熱さ れることがなく、均一に加熱調理され、麺の伸び や吃燥を防止して、その本来の味と食感を維持す ると考えられる。

以下において、実施例および試験例により本発明をさらに詳しく説明する。

#### 実施例 1

中華額 100~g を挑殴している腐の入った鍋に入れ、 $2~\phi$ 間ゆでて、鍋から引き上げ、手め調理した焼き駅 10~g、メンマ 5~g およびキヌサヤエンドウ 5~g をこれに加え、混合し、アルミニウムの円筒容器(10~cm(10~cm(10~cm(10~cm(10~cm))に入れ、冷凍して締および具の塊状冷凍品 120~g を調製した。

常法により中華週用のスープを調整し、これを 窓温に冷却した後、浅底のアルミニウムのパット (50 cm (長サ) × 40 cm (幅) × 10 cm (栗サ)) に入れ、冷凍した後、これを破砕して、優大径 i cm の冷凍スープ破砕品を類製した。

おわん形の発泡ブラスチックス容器(14 cm (上部直径)×12 cm (下部直径)×8 cm (戻サ)) の中央に、先に調整した離および具の塊状冷凍品 120 g を置き、その周囲および上部の空間に、先 に調製した冷凍スープ破砕品 280 g を充填し、プ ラスチックス製の蓋を被せて電子レンジ用容器入 り冷凍縄製品を調製した。

実施例 1 と同様のおわん形の発為プラスチックス容器に冷凍スープ破砕品 280 g を入れ、その底部に敷きつめ、その上に具の冷凍品 20 g を置き、その上に輝の塊状冷凍品 100 g を置いて容器入り冷凍煙製品(対照 2)を調製した。

#### 比較例3

比較例 2 と同様にして、類の塊状冷凍品 100 g および具の冷凍品 20 g を調製した。

常法により中華編用のスープ 280 g を調製し、これを室温に冷却した後、実施例 1 と同様のアルミニウム容器に入れ、冷凍して、スープの円板状冷波品 280 g を調製した。

実施例 1 と同様のおわん形の発色プラスチックス容器に、前記の種の塊状冷凍品 100 g を置き、その上に具の冷凍品 20 g を置き、さらにその上にスープの円板状冷凍品 280 g を置いて、容器入り冷凍麺製品(対照 3 )を類製した。

#### 比校例4

比較例1と同様の逆円維形のアルミニウム容器 の中央に、比較例3と同様にして調製したスープ

#### 比較例1 (配合冷凍品)

中和越 100 g を実施例」と同様にしてゆで、編から引き上げて逆円錐形のアルミニウム容器
〔14 cm (上部直径) × 12 cm (下部直径) × 8 cm
(硬サ)〕に入れ、これに予め調理した焼き豚
10 g、メンマ 5 g、キヌサヤエンドウ 5 g および中華延用のスープ 280 g を加え、冷凍した後、アルミニウム容器から取り出し、実施例」と同様のおわん形の発泡プラスチックス容器に入れ、容器入り冷凝輝製品(対照 1) を複製した。

#### 比較例2

中華編 100 g を挑殴している調の入った鍋に入れ、2分間ゆでて、鍋から引き上げ、実施例 1 と同様のアルミニウムの円筒容器に入れ、冷凍して、編の塊状冷凍品 100 g を調製した。

予め類理した焼き豚 10.9、メンマ 5.9 およびキヌサヤエンドウ 5.9 を冷破して、呉の冷凍品 20.9 を類類した。

実施例!と同様にして、冷凍スープ破砕品を調 なした。

の円板状の冷凝品 280 g を置き、その上に比較例 2 と同様にして調製した呉の冷凍品 20 g を置い ←

これとは別に、中華知 100 g を跳躍している場の入った鍋に入れ、2分間ゆでて、鍋から引き上げ、塩温に冷却した後、スープの円板状の冷凝品および具の冷凍品を中央に置いた前記の逆円維形のアルミニウム容器に入れて冷凍した。この冷凍品全体を取り出し、実施例 1 と同様のおわん形の発泡プラスチックス容器に入れ、容器入り冷凍値製品を調製した。

#### 塞瓶钢2

実施例 1 のアルミニウムの円筒容器に、 20 % ゼラチン温容液 20 gを入れ、これに予めゆでた 中海麺 100 gを入れて冷凝し、麺をゼラチンで被 駆した塊状冷凝品 120 gを類製した。

実施例 1 と同様のおわん形の発泡プラスチックス容器の中央に、前記の値をゼラチンで破裂した塊状冷凍品 120 g を置き、その上に予め調理した異の冷凍品 20 g を置き、その上部および環盟の

空所に、実施例 1 と同様にして類裂した冷凍スープ破砕品 280 g を充填し、プラスチックス製の数を被せて電子レンジ用容器入り冷凍層製品を調製した。

#### 実 庭 例 3

逆円錐形のアルミニウム容器(14 cm (上部値径) × 12 cm (下部値径) × 8 cm (深サ) ) の中央に、アルミニウムの円両容器 (10 cm (径) × 10 cm (深サ) ) を置き、このアルミニウムの円筒容器と逆円錐形のアルミニウム容器の間に、中華頭用のスープ 280 g を入れ、冷凍して、スープの中空円筒状冷凍品 280 g を調整した。

実施例 1 と同様のおわん形の発泡プラスチックス容器の中央に、実施例 1 と同様にして類似した 間および具の塊状冷凍品 120 g を置き、これとおわん形の発泡プラスチックス容器の間の空所に、 前記のスープの中空円筒状冷凍品 280 g を置き、プラスチックス製の蓋を被せて電子レンジ用容器入り冷凍罐製品を類製した。

試験例

第2表 加熱調理の結果

671 No	加熱所要時間	5分加熱を	所要時間 加熱後の		
	(分・秒)	中心部	周辺部	題の状態	
実施例 1	6-00	40°C (編)	45 ℃ (スープ)	良好	
実施例 2	6.00	40 ℃ (2016)	45 ℃ (スープ)	良好 こしが強 い。	
実施例3	6.30	40 °C (2001)	45 ℃ (ス <i>ー</i> プ)	良好	
比較例:	7 - 30	氷 (ス <i>ー</i> プ)	55 °C (Æ≣)	伸びてい る、	
比較例 2	7.30	氷 (スープ)	100 °C	一部は乾燥、硬い	
比較何3	7.30	<b>氷</b> (スープ)	85 ℃ ( <b>2</b> 26)	伸びてい る、	
比較例 4	7.30	氷 (スープ)	(20€) 100 °C	一部は乾燥、硬い	

第1 要および第2 衷によると、題の冷凍品を中央に置き、その周囲にスープの冷凍品を充填した 実施例1、2 および3 の製品はいずれも良好な加熱関連の状態を示し、調理の所要時間も短かい。 また踵の冷凍品の周囲をゼラチンのゼリーで被揮 実 歴 例 1 、 実 應 例 2 、 実 應 例 3 、 比 較 例 1 、 比 較 例 2 、 比 較 例 3 お よ ぴ 比 較 例 4 の 容 器 入 り 冷 疎 顧 製 品 を 電 子 レ ン ジ ( 出 力 : 600 W 、 松 下 選 器 理 難 株 式 会 社 製 ) に 入 れ て 加 納 し 、 郷 理 し た 。

それぞれの容器入り冷凍細製品における値、具 およびスープの充填状態を第1数に示し、加熱調 即の結果を第2数に示す。

第1 表 容器入り冷凍細製品の充填状態

	例		No.	容器内の材料の位置										
					A				具				ス	ーナ
実	Æ	例	1	中	央	下	部	( 55	ح	同	υ	周	囲	と上部
災	旭	<i>6</i> 71	2	中 (セ		-	部 ン)	tas	Ø	£	部	周	囲	と上部
逛	Æ	<del>9</del> 1	3	#	央	下	部	( 25	ح	阎	ָט			(中空 状)
比	較	670	1	릲	合	同	彦	( 26	に	同	ر ن	(	Œ	に倒じ
比	較	砌	2	ス上		ナ	Ø	ス上		ナ	Ø		ፑ	<b>8</b> 8
比	皎	<b>9</b> 7	3		ፑ	部		4	Ø	Ł	部	146	Ø	上部
比	皎	69	4	上周		ے		ス上		ナ	Ø	中	央	下部

した実施例 2 の製品は、加熱調理後の離のこしが 強く、最良の加熱調理の状態であった。

これに対して、類の冷凍品の周囲(周辺部)にスープの冷凍品が充填されていない比較例の製品はいずれも5分加熱後では、中央部のスープがまだ硬っており、所要時間の加熱後においても、周辺部の類が伸びたり、乾燥したりして、加熱調理後の種の状態が良好でない。特に題の冷凍品がスープの冷凍品の上部に充填された比較例2および4の製品は種が過熱により部分的に乾燥状態となり、硬くなっていて、その加熱調理の状態は最悪である。

これらのことから、電子レンジによって容器入りの冷凍値製品を加熱調理をするには、値の冷凍品の周囲にスープの冷凍品を充填することが必要不可欠であり、これに加えて値の冷凍品の上部にスープの冷凍品を充填することがさらに良く、さらにこの上端の冷凍品をゼラチンゼリーで被覆すれば、さらに良くなることがわかる。

(発明の効果)